

Riffel- / Warzenbleche, Quintett

EN AW-6082
EN AW-AISI1MgMn
T6

Riffel- / Warzenbleche aus ANTICORODAL®-110 sind für Anwendungen mit höheren Anforderungen an die Festigkeit geeignet und zeichnen sich durch eine hohe Korrosionsbeständigkeit und gute Schweißseignung aus.

EINSATZGEBIET

ANTICORODAL®-110 ist eine Legierung im mittleren Festigkeitsbereich mit guter Korrosionsbeständigkeit. Biegen (Abkanten) ist im warmausgehärteten Zustand (T6) nur sehr bedingt möglich mit entsprechend grossen Biegeradien.

Anwendungsbeispiele: Anwendungen ohne oder nur mit angepassten Abkantungen und rutschhemmenden Wirkung für Rampen, Treppenstufen, Ladeflächen, Böden usw., auch geschweisste Strukturen. Nach EN 602 geeignet für den Einsatz in Kontakt mit Lebensmitteln.

EIGENSCHAFTEN

Oberfläche Quintett, walzblank
Bearbeitung Umformbarkeit: ungeeignet
Zerspanbarkeit: gut

Anodisierbarkeit

- technisch sehr gut
- dekorativ bedingt geeignet*

* Keine Garantie für dekorative Anwendungen bez. des Farbtones und der Gleichmässigkeit.

Korrosionsbeständigkeit

- ausgezeichnet in Normalatmosphäre
- gut in Meerwasseratmosphäre

Schweisbarkeit

- WIG/MIG ausgezeichnet
- Widerstand ausgezeichnet

Festigkeitsabfall in der Wärmeeinflusszone.

TOLERANZEN

Dicken-Grenzabmasse EN 1386

Dicke [mm]	Grenzabmasse [mm] Nennbreite bis 1600	Grenzabmasse [mm] Nennbreite über 1600 bis 2500
> 2.5 - 3,5	± 0,30	± 0,40
> 3.5 - 6,5	± 0,40	± 0,50
> 6.5 - 12,5	± 0,50	± 0,60

Detailwerte auf Anfrage.

Ebenheitstoleranzen EN 1386

Dicke [mm]	Toleranzen [mm/m]	
≤ 3	auf Länge max. 4	auf Breite max. 5
> 3 - 8	auf Länge max. 3	auf Breite max. 4
> 8	auf Länge max. 2	auf Breite max. 4

Ebenheitstoleranzen für ganze Bleche (Ausgangsmaterial). Bei Zuschnitten (Länge/Breite min. 300 mm) wird entsprechend umgerechnet. Andere Abmessungen nach Absprache.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Gewichts-% nach EN 573-3

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
0.7	max.	max.	0.40	0.6	max.	max.	max.
1.3	0.50	0.10	1.0	1.2	0.25	0.20	0.10

Aluminium: Rest / Andere Beimengungen: Einzel ≤ 0.05, Insgesamt ≤ 0.15.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (Richtwerte)

Dichte 2.70 g/cm³
Elastizitätsmodul 69'000 MPa
Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient (20-100°C) 23.4 · 10⁻⁶ K⁻¹
Wärmeleitfähigkeit 150 - 170 W/mK
Elektrische Leitfähigkeit (20°C) 24 - 28 MS/m

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Garantierte Werte nach EN 1386

T6

Nennstärke [mm]	Zugfestigkeit R _m [MPa]	Dehngrenze R _{p0.2} [MPa]	Bruchdehnung A [%]
> 1.5 - 3.0	min. 310	min. 260	min. 3 (A _{50mm})
> 3.0 - 6.0	min. 310	min. 260	min. 4 (A _{50mm})
> 6.0 - 20.0	min. 310	min. 260	min. 6 (A _{50mm})

Biegeradius nach EN 1386 / Härte

Härte nur zur Information, nicht garantiert

Nennstärke [mm]	Biegeradius 180°	Biegeradius 90°	Härte [HBW]
> 1.5 - 10.0	-	-	95

T6 ist keine Biegequalität.

VERFÜGBARKEIT AB LAGER

Nennstärke [mm]	Format [mm]
≥1.5	1500 x 3000
>3.0/4.5	1500 / 2500 x 3000 / 7200
5.0/6.5	1500 / 2500 x 3000 / 7200
7.0/8.5	1500 / 2500 x 3000 / 7200
10.0/11.5	1250 x 2500

Andere Dicken und Abmessungen auf Anfrage.

Die Informationen in diesem Datenblatt bedeuten nicht eine Garantie der Materialeigenschaften und Eignung für Fertigung, Zusammenbau oder Anwendung in einem bestimmten Fall. Die Hinweise im Anhang zu den technischen Datenblättern sind ein dazugehöriger Bestandteil, welchem der Verarbeiter / Anwender Rechnung zu tragen hat. Allega behält sich das Recht vor, Änderungen in diesem technischen Datenblatt ohne Ankündigung vorzunehmen.

